

# 手动调色机 用户使用手册



## 一、手动调色机使用、维护说明书：使用前请认真阅读此说明书。

## 二、前言

感谢您使用手动调色设备。此说明书能为您提供调色机的安全操作、调色桶的安装、刻度尺的换标、保养以及维修等多方面的说明。操作和使用不当会缩短调色机的寿命和人为损坏。请您务必认真阅读操作说明书和妥善保管好该手册。

## 三、序列

- 1、确认包装是否完整、检查有无运输损坏和缺件；
- 2、本设备使用电源为交流，电压以机身铭牌标定为准确，必须使用有可靠接地线的插座；
- 3、本设备同时有自动定时搅拌功能和手动搅拌功能。注意：使用自动定时搅拌功能时本设备需长期通电。
- 4、维护和检修设备必须关闭电源、拔下电源插头，方可进行。

## 四、保修说明

有限保修：保证每台产品从出厂后一年内保修，在维修期内，我司能免费提供配件，但用户须把损坏配件寄回我司。我司在一般情况下不提供上门服务，用户经我司指导后确实不能修好时，我司才提供上门服务，且上门服务费用由用户承担。若因操作使用不当，维修的所有合理费用由用户承担。

用户需保证手动调色机的正常工作条件，若有零件配件已坏需用我司专用零件替换。

以下不列入保修范围内：

- 开发票后的十二月后；
- 非专业人员使用；
- 未经书面同意或由非权威人士对手动调色机的维修或改装；
- 未按此使用手册所述的方法操作、维修。

## 五、设备简介

- 1、本公司生产的手动调色机，精准度高、重复性准确、操作简便、经久耐用；
- 2、调色桶刻度尺标准单位为两种：一种为美制“Y”，即1“Y”约等于“1”盎司，一种为公制“ml”，即1“ml”约等于1毫升；
- 3、调色桶分单泵和双泵两大类计量；

## 六、调色桶刻度换标参数

1. 如果标尺刻度下端标识为60ml，即：黑刻度尺“1黑格=1ml”，计量换标方式如：黑刻度尺“10ml”时，等于黑刻度尺10黑格。
2. 如红标尺刻度下标识7ml，即：红刻度尺“1”时，即“1”=10小红格，等于红刻度尺“1ml”。1小红格=0.1ml
- 3、注意：操作时，“7ml”格以上整数用黑刻度尺操作。“7ml”格以下整数、小数用红刻度尺。

## 七、手动调色机的装配

- 1、 打开包装，取出纸盒包装的调色桶；
- 2、 把调色机箱平稳地放在地面，确保可靠不晃动；
- 3、 将拉伸转动盘放到调色机箱上有五个胶轮的支撑面上。把拉伸盘的轴套套在调色机箱中心半圆电机轴上，然后将偏心半圆轴心套入对应的调色机箱的半圆电机轴上，再将八角盘有套的中心孔向下放在偏心柱上面。
- 4、 取出纸盒的调色桶，将调色桶中心的不锈钢连杆插入八角盘每个桶对应的白色塑料孔内。连杆必须插入八角盘的塑料孔内，然后用螺丝从拉伸转动盘底穿出，对应调色桶的三个螺丝孔位紧固好调色桶。
- 5、 注意：如调色机箱中心轴上有电源线的，请小心将电源线从拉伸转动盘的轴套中心穿出，再将拉伸转动盘的轴套套在调色机箱的中心轴上，然后将电源线插头对应电路板上的插口插入。
- 6、 取出纸盒的调色桶：没有不锈钢连杆、只有电机的，则只需将调色桶用螺丝固定在拉伸转动盘上，把每个调色桶电机的电源线插头插入电路板的插口即可。注意：已安装好的设备，不可以将拉伸转动盘和机箱分离式抬起；如需分离式抬起时必须先拔下电气板与机箱中心轴上的电源插头，否则会损坏电器。
- 7、 同时搅拌的调色机安装好调色桶后，打开调色桶盖，逆时针用手轻转拉伸转动盘，观察每个盘里的搅拌叶是否转动。如搅拌叶不转动或拉伸转动盘用手转不动时，说明调色桶不锈钢连杆未安装如八角盘的塑料孔内，检查出未安装好不锈钢连杆的桶拆下螺丝重新安装，直到保证每个调色桶的搅拌叶都能转动、拉伸转动盘用手能顺利地连动几圈，方可接通电源，开机搅拌。如无异常，就可以正常使用。
- 8、 调色桶底有电机的，只需将调色桶紧固在拉伸转动盘上，将桶底电机电源线插入电路板上的插口上，确保每个插头都安全稳固，即可将设备接通电源,打开手动搅拌开关，检查每个调色桶里的搅拌叶是否转动。如有一个或几个搅拌叶不动时，请关闭电源、拔下电源插头。检查搅拌叶不转动的调色桶，电机的电源线与电路板插头有无插好或松脱，直到每个调色桶都搅拌、运行正常；将手动搅拌开关扳到自动搅拌开关位，就可正常使用了。

## 八、使用前排空准备工作

- 1、 将各种不同的色浆人工搅匀，然后分别倒入各自的调色桶，贴上颜色标签，盖好调色桶盖。注意：新机注入色浆后必须排空，排空后使用就不再排空。若操作失误有空气进入，如阀门开关没关闭时向上提红色提手时就有空气进入，需重新排空一次。
- 2、 打开支撑台，将支撑台手动提升到合适位置。
- 3、 定位排空调色桶时，将左手边调色机箱的红色球柄往下压，用手轻轻转动拉伸转动盘，松开往下压红色球柄的手。操纵杆将进入定位孔锁住，此时你所需排空的调色桶已锁定在你的正前方，即支撑台的中间。
- 4、 在支撑台上放上容器，让调色桶出料嘴对准容器口。
- 5、 用大拇指向里按住调色桶上端的黑按扣，把黑刻度尺用手提到 60ml 位置，松开黑按扣，黑刻度尺自动锁定在 60ml。然后将红色提手慢慢向上提到顶，打开阀体，再慢慢向下压红色提手到底，关闭阀体，如此操作重复 5-6 次。完成后右手拿住黑刻度尺，左大拇指向里按住黑按扣，右手轻轻放下黑刻度尺，松开按黑按扣的大拇指，让刻度尺归至“0”位。
- 6、 用大拇指向里按住调色桶的红按扣，用手把红刻度尺提到 7ml 位置，松开红色按扣。红刻度尺将自动锁定在 7ml 位置。然后将红色提手慢慢向上提到顶，打开阀体，再慢慢向下压红色提手到底，关闭阀体，如此操作重复 5-6 次，完成后右手拿住红刻度尺，左大拇指向里按住红按扣，右手轻轻放下红刻度尺，松开按红按扣的大拇指。让刻度尺归至“0”位。
- 7、 确定调色桶出料嘴对准容器口，按住黑色按扣，把黑刻度尺提到 60ml 位置，松开黑按扣，刻度尺确定锁在 60ml 位置，然后将红色提手慢慢提到顶。右手逆时针扳开阀门扳手，扳手完全打开到最大位，再将红色提手慢慢向下压，观察流出的色浆是否呈连续线状，如果断断续续说明甬管内有空气，此时松开阀门扳手，慢慢向下压直到压出色浆呈连续线状。操作完必须将刻度尺归到“0”位。容器内色浆根据情况可倒回调色桶内使用。
- 8、 如需检查是否排好空，即在不进行任何操作情况下，只需将阀门扳手逆时针打开到最大位。出料嘴不出现滴漏色浆则说明已排好空。如有滴漏，则重复操作排空步骤即可。排空后即可正式使用配方调色。

## 九、操作与使用

本设备同时有自动搅拌和手动搅拌功能，如果您使用了自动搅拌功能，接通电源，定时器会每4小时搅拌一次，每次搅拌5分钟。设备需长期通电。

如果您使用了手动搅拌功能，则只需按下开关按钮，搅拌5分钟后会自动停止。

## 十、配方调色

- 1、根据颜色查询配方，确定色浆种数和配方量。
- 2、将基础漆桶放在支撑台上，将左手边机箱红球手柄操纵杆向下压，转动拉伸转动盘，使所需要的色浆桶出料嘴对准基础漆桶中心，松开压下的红球手柄，让转动拉伸盘锁定，让所需的色浆桶出现在您面前。
- 3、根据配方的重量，选择黑刻度尺和红刻度尺，“7”以上的整数选择黑刻度尺，“7”以下的小数、整数选择红刻度尺。
- 4、配方计量操作时，按下黑或红按扣，提起黑或红刻度尺，将所需的计量刻度线对平红提手平面，然后松开红或黑按扣，要确定已锁定到所需的刻度线为准。
- 5、为确保计量准确，向上提红色提手时需慢慢向上提到顶，保持三至五秒钟，然后再打开阀门扳手，慢慢向下压出色浆到松开阀门扳手。扳手开关在扭簧的作用下降自动复位，然后将刻度尺放到“0”位。重复以上操作或方式直到配方色浆完全注入基础漆桶，完成配方计量操作。
- 6、配方中一种颜色同时用到黑刻度尺和红刻度尺时，为确保颜色精准，红黑刻度尺只能单独操作，即操作黑刻度尺完后，将黑刻度尺归至“0”位，然后再操作红刻度尺。
- 7、红黑刻度尺操作完后或不使用时必须归到“0”位，即：红提手平面黑红刻度尺“0”下“一”线为一条线。
- 8、红刻度尺为调色计量的精密件，在按红黑按扣归“0”时，禁止自由向下冲击而损坏刻度尺，须一手拿住刻度尺一手按按扣，轻轻放下松开按扣归到“0”位。

## 十一、保养及维护

- 1、保持机箱、调色桶外观清洁；
- 2、调色机搅拌时，检查是否每个桶的搅拌叶都在转动；
- 3、调色桶扳手开关堵嘴橡胶套有无脱落；
- 4、检查调色桶色浆量，不足时请及时添加；
- 5、检查调色桶是否松动（如有松动需用专用工具紧固）；
- 6、检查支座是否松动（如有松动须用专用工具紧固，紧固时请勿太用力以防滑开）。

## 十二、常见故障及排除

故障状态	原因	排除方法
电机不转动	1、电源没有接通； 2、保险丝烧断； 3、长时间不搅拌、色浆沉淀； 4、接线端子松脱； 5、电机坏。	1、检查电源线及插头； 2、更换保险丝； 3、用人工把调色桶沉淀色浆搅匀，后通电搅拌； 4、打开机箱按好线； 5、更换新电机。
有一个或几个色浆桶搅拌叶不转动	1、整机搅拌的连杆脱离八角盘； 2、单独搅拌的调色桶、电源线插口松脱或电机坏。	1、拆下拉伸转动盘与调色桶连接的螺丝，重新将连杆插入八角盘的塑料孔中； 2、插紧调色桶底中电机电源线与电路板插口或更换电机。
刻度尺不能锁定到所需刻度线的	1、卡针座的定位针断	1、用十字螺丝批拧下按扣两边不锈钢夹的螺丝取下坏的卡针座，更换上随机配送的卡针座，拧好按扣两边不锈钢与卡针座连接的螺丝。
刻度尺上有色浆	1、甬管活塞片坏	1、更换新的活塞片
调色时不出色浆	1、向下压时未打开阀门开关或阀门开关未完全打开；	1、逆时针将阀门扳手打开到最大位，慢慢向下压； 2、将阀门扳手逆时针打开，用牙签清除堵结的出料嘴，或

	2、调色桶出料嘴堵结。	取下出料嘴，清理好、安装好并排空一次即可。
--	-------------	-----------------------

### 十三、调色桶返厂维修：

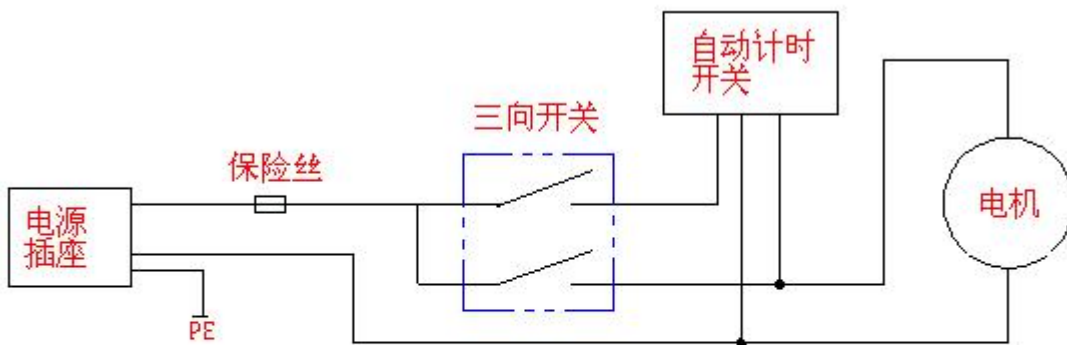
- 1、阀体、泵管及桶都损坏的，整个调色桶须返厂维修；
- 2、阀体及泵管计量须返厂维修时，将调色桶的色浆压出装在容器内、密封，用专用工具拧下泵管与桶连接的固定套上的螺丝，把塑料固定套向上拉起，轻轻逆时针旋转就可取下阀体及泵管计量部分，捡好阀体与桶连接处的 O 型圈；用塑料袋堵注接口、防止桶内残余色浆干枯。待返厂维修好后，装上 O 型圈；顺时针旋转将阀体、泵管计量部分与桶连接好，再将固定套套在桶固定件上拧好螺丝就可以了。

### 十四、细则说明

- 1、本设备出厂已经专业调试和检测，客户不需再做任何调试。
- 2、如设备已加装色浆或长期不用时，须每天搅拌两次或将调色桶色浆倒入容器密封，用水清洗或专用清洁液清洗调色桶。

### 十五、附录

1. 手动调色机电气接线图
2. 双泵调色桶装配



电路图